

公開実用平成 1- 72321

⑨ 日本国特許庁 (J P)

⑩ 実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報 (U) 平 1-72321

⑤ Int. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

⑬ 公開 平成 1 年 (1989) 5 月 16 日

B 29 D 30/24
30/26

6949-4F
6949-4F

審査請求 未請求 (全 頁)

⑭ 考案の名称 タイヤ成形ドラムの着脱装置

⑮ 実 願 昭 62-169582

⑯ 出 願 昭 62(1987)11 月 4 日

⑰ 考 案 者 森 克 己 福岡県久留米市櫛原町 79

⑱ 出 願 人 株式会社森鉄工所 福岡県久留米市大石町 18

明 細 書

1、考案の名称 タイヤ成形ドラムの着脱装置

2、実用新案登録請求の範囲

タイヤ成形ドラムの駆動軸とタイヤ成形ドラムの従動軸とが各々軸の端部にテーバーを形成したフランジを外嵌固定し、該フランジには軸線方向に適宜数に分割され分割面を弾性復元部材で掛け止め結合して封入なし、駆動軸のフランジには基部にシリンダーが結合され、シリンダー減圧によりフランジテーバー部を重合また離脱するタイヤ成形ドラムの着脱装置

3、考案の詳細な説明

本考案はタイヤ成形ドラムの着脱装置に関するもので、タイヤ成形機の動力を伝える軸に成形ドラムの軸継を従来のものより連結、開放を簡単とした成形ドラムの軸継装置に関するものである。

従来タイヤ成形加工において、成形機側の駆動軸に成形ドラムのように低速度高トルク軸の取付にはフランジ継手が一般に使用されているが、この軸継は高トルクを伝達する必要から軸自体が非常



に大きく、又多数のボルトで結合されるため、多大の時間と手間を要した。

本案は従来のフランジ継手のような軸継の欠点を改善し、タイヤ成形機側の駆動軸と成形ドラムの従動軸との軸端部外周面にフランジを嵌合し、該駆動軸に付加したシリンダーの圧縮又は膨張により駆動軸の掛止具に容易に掛止連結あるいは離脱される装置である。

次に本案を図面に示す実施例に基づき詳細に説明する。

図面に示す第 1 図はタイヤ成形機の概略正面図、第 2 図は機構を示す断面図であり、第 3 図は第 2 図の A - A 線矢視図である。第 4 図は離脱時の機構を示す断面図である。第 5 図は第 4 図の B - B 線矢視図である。

実施例

タイヤ成形ドラム 1 に連結した従動軸 2 と原動機 3 に連結した駆動軸 4 とが各々軸の端部で外面にテーパ 6、7 を形成した輪状のフランジ 8、9 を外嵌固定し、該フランジ 9 には軸線方面に適宜数に

分割され本例では4分割し、各分割面に弾性復元部材10で上下2条10、10を掛け止めして封入なし、復元力により上下平行に作動する。

軸中5は給気孔にしてシリンダー11にエアー、油圧等を挿入して必要に応じスイッチにより往または復動させ、フランジ8と9を離隔または連結させてタイヤ成形ドラムを着脱する装置である。

- 1 成形ドラム
- 2 従 動 軸
- 3 原 動 機
- 4 駆 動 軸
- 5 給 気 孔
- 8、9 フ ラ ン ジ
- 10 弾 性 復 元 部 材
- 11 シ リ ン ダ ー

実用新案登録出願人

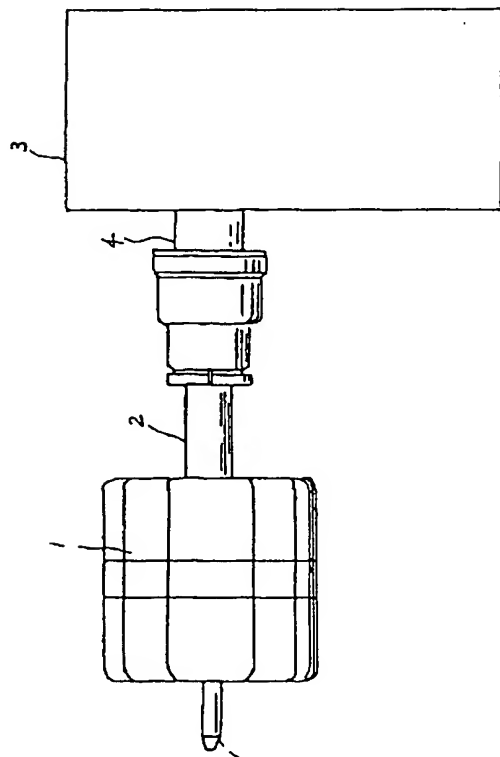
株式会社 森鉄工所

代表取締役 森 克己

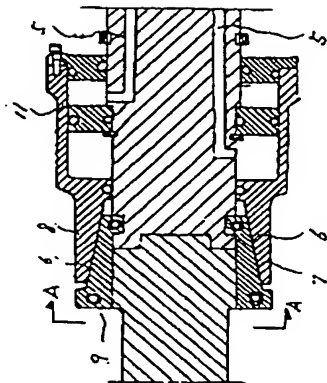


図 面

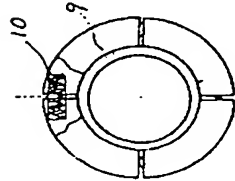
第 1 図



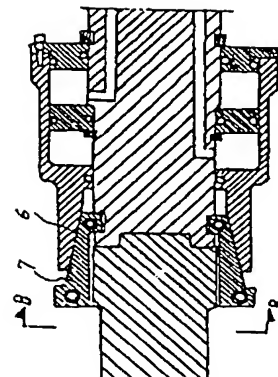
第 2 図



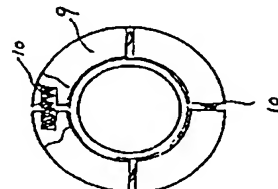
第 3 図



第 4 図



第 5 図



公開実用平成 1- 72321

手続補正書 (方式)

昭和63年 2月26日

特許庁長官殿

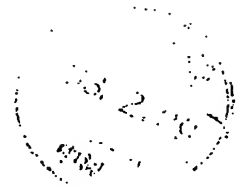
1. 事件の表示 昭和62年実用新案登録願 第169582号
2. 考案の名称 タイヤ成型ドラムの着脱装置
3. 補正をする者

事件との関係 実用新案登録出願人

住所 福岡県久留米市大石町18

名称 株式会社 森鉄工所

代表者 森 克己



4. 補正命令の日付 昭和63年 2月16日 (発送日)
5. 補正の対象 明細書
6. 補正の内容

明細書第2頁10行の次に「4. 図面の簡単な説明」
を挿入する。

234

方式
審査



手続補正書

昭和63年 2月26日

特許庁長官殿

1. 事件の表示 昭和62年実用新案登録願 第169582号

2. 考案の名称 タイヤ成型ドラムの着脱装置

3. 補正をする者

事件との関係 実用新案登録出願人

住所 福岡県久留米市大石町18

名称 株式会社 森鉄工所

代表者 森 克己



4. 補正命令の日付 自発補正

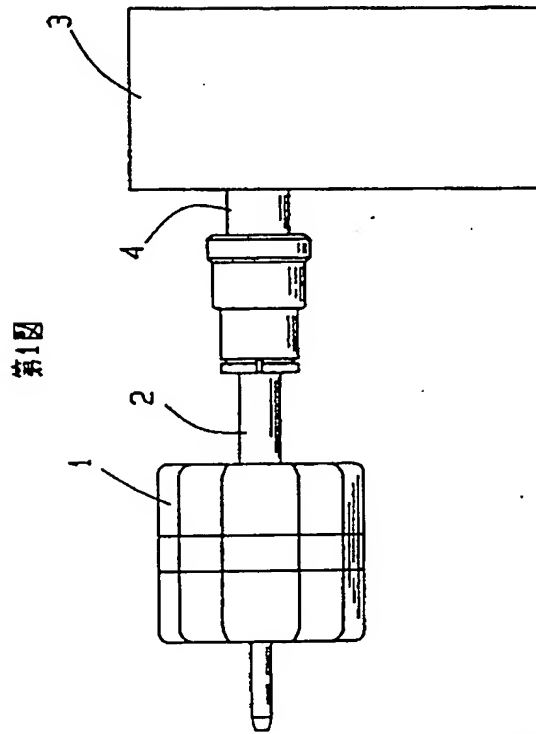
5. 補正の対象 図面の差替

6. 補正の内容 図面全部添付図面と差替する。

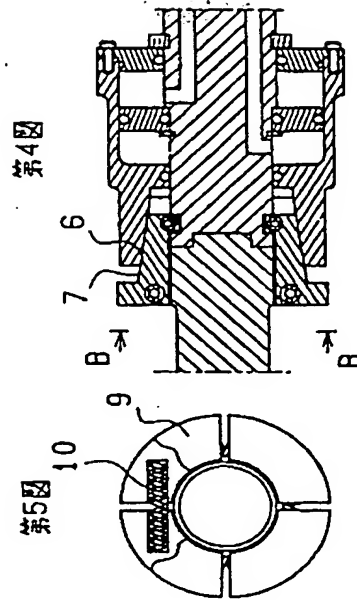
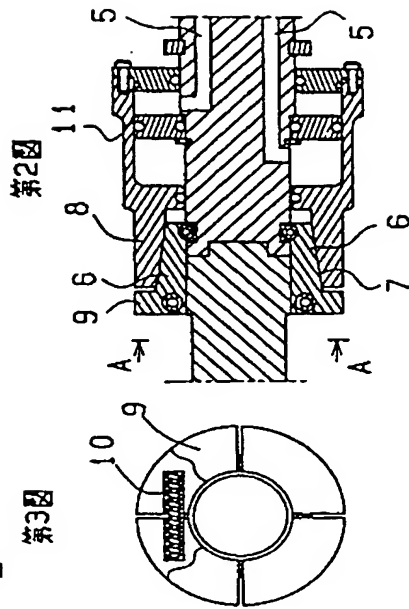
235

方 式
審 査

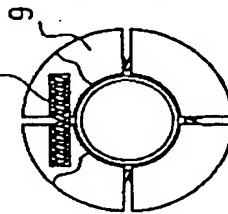




面



第5図



77, 67, 6
236

採用新案登録出願人 株式会社 森鉄工所
代表取締役 森 克巳



This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images
problems checked, please do not report the
problems to the IFW Image Problem Mailbox**